



# Anticongelante Concentración Máxima

Anticongelante/Antiebuliente listo para usar

## DESCRIPCIÓN

El **Anticongelante Concentración Máxima** de **Quaker State** es un fluido listo para usar, el cual confiere protección contra la corrosión, las altas y bajas temperaturas, gracias a sus aditivos y a su formulación especial con agua desmineralizada que le confiere propiedades para la transferencia de calor.

Su mezcla está especialmente formulada con inhibidores de corrosión con los cuales protege el radiador de temperaturas extremas, y de los daños que causan la corrosión y la incrustación en el sistema de enfriamiento de los motores.

**Anticongelante Concentración 66%** ofrece un desempeño superior comparado con refrigerantes y antiebulientes convencionales a base de agua.

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Previene congelamiento, sobre calentamiento y evaporación.
- Compatible con otros refrigerantes aprobados.

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Anticongelante Concentración Máxima	Método	Resultado
Apariencia	Visual	Brillante
Color	Visual	Rojo
pH (50% vol.)	ASTM D1287	7.5 - 11.0
Gravedad específica relativa @20/20 (50% vol.)	ASTM D1122	1.0516
Punto de congelación °C, sin diluir	ASTMD 1177	-45
Punto de ebullición °C*	ASTMD 1120	140
Formación de espuma	ASTMD 1881	50 ml/1 seg.

Los anticongelantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México.

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su manufactura sin que afecte el desempeño del producto. Punto de fluidez según ASTM D5950 con resultado de -87°C.

\*usando un tapón de radiador de 15 psi.